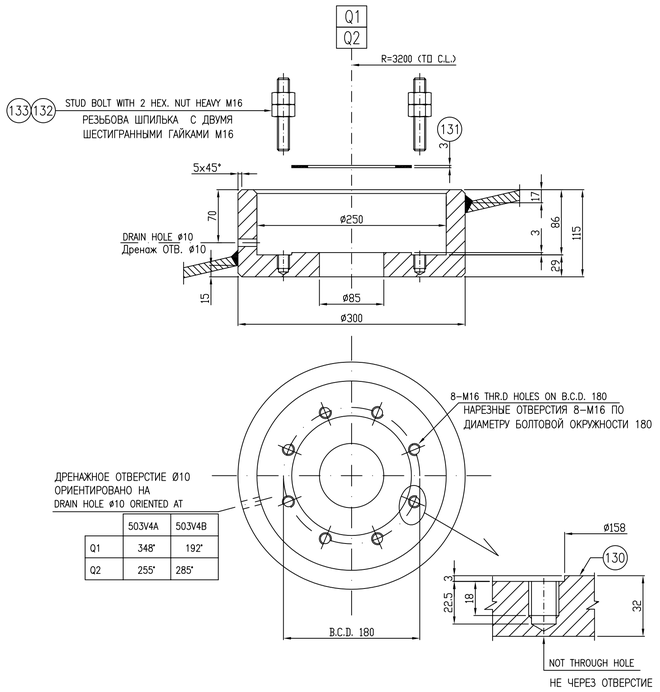
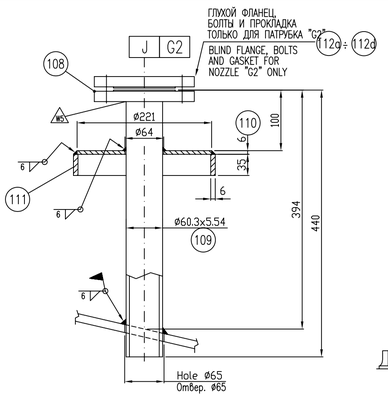
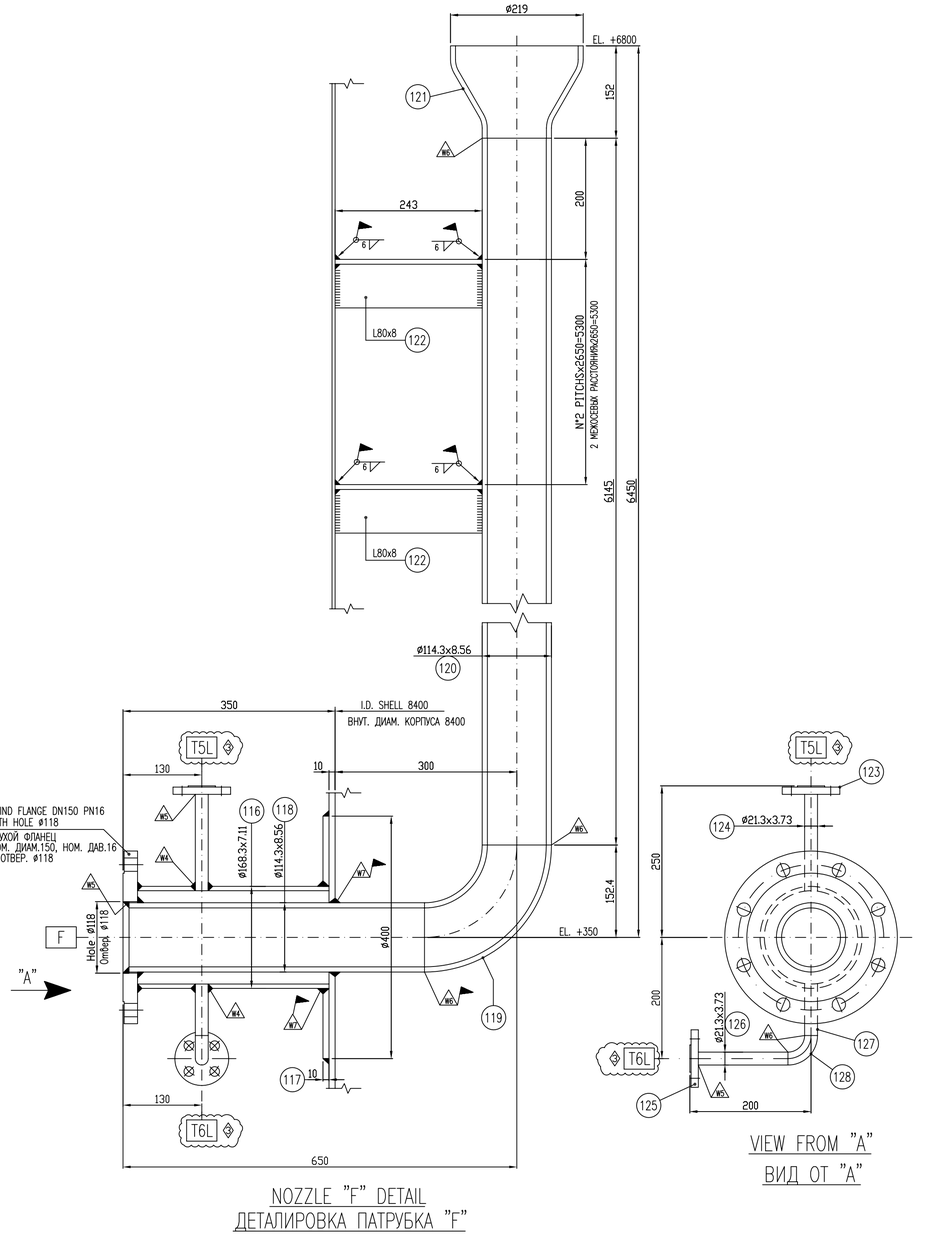


NOZZLES "Q1/2" DETAIL
ДЕТАЛИРОВКА ПАТРУБКОВ "Q1/2"



NOZZLE "J" DETAIL
ДЕТАЛИРОВКА ПАТРУБКА "J"



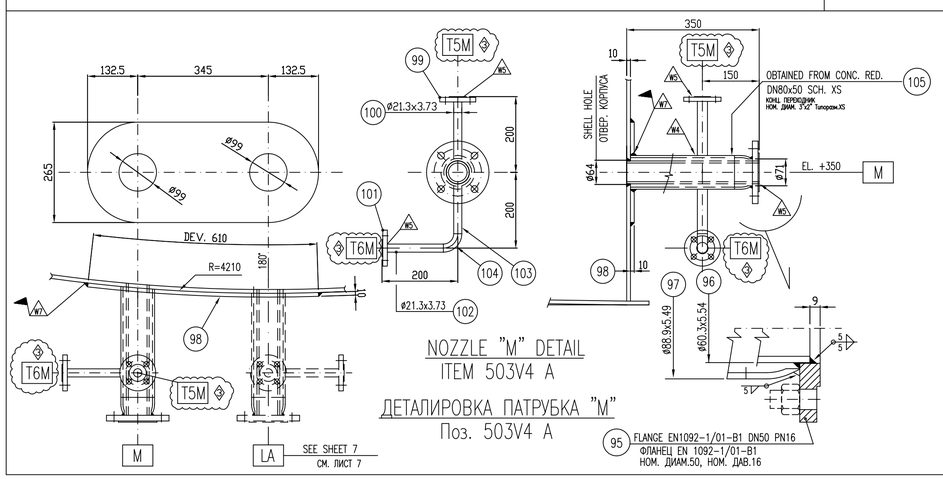
VIEW FROM "A"
ВИД ОТ "A"

NOZZLE "F" DETAIL
ДЕТАЛИРОВКА ПАТРУБКА "F"

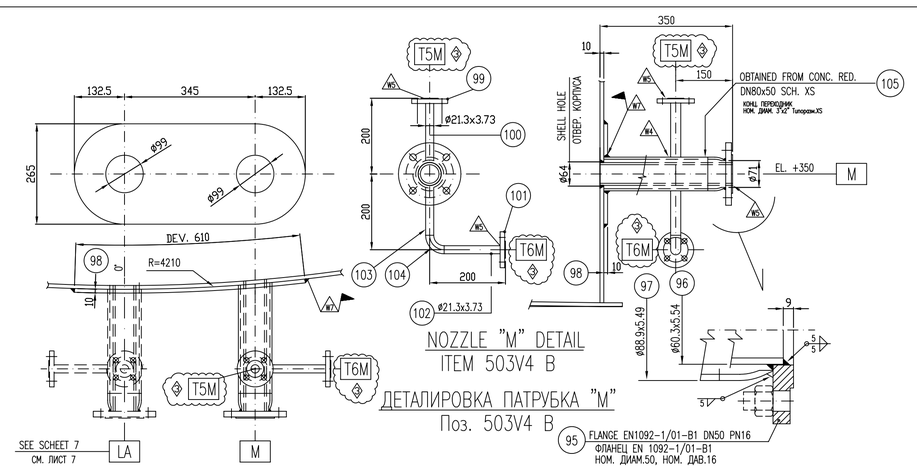
THE BILL OF MATERIAL LISTED HERE BELOW IS FOR ONE PIECE; N°2 PIECES ARE REQUIRED
ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ, ПРИВЕДЕННЫЙ НИЖЕ, ПРЕДУСМОТРЕН ДЛЯ ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ; ТРЕБУЕТСЯ 2 ИЗДЕЛИЯ.

Pos.	Denomination	Material ASME/EN	Qty.			Weight Finished
	ОБЩИЙ ВЕС, кг / TOTAL WEIGHT Kg.					390
Q1–Q2						
133	ШЕСТИГР. ГАЙКА М16 (ОЦИНКОВАННАЯ) / HEX. NUT M16 (GALVANIZED)	A 194, марка 2H A 194 Gr.2H	32+8			0.8
132	РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА М16x95 (ОЦИНКОВАННАЯ) / STUD BOLT M16x95 (GALVANIZED)	A 193, марка B7 A 193 Gr.B7	16+4			3.2
131	ПРОКЛАДКА Толщ.3 НОМ. ДИАМ.100, НОМ. ДАВ.16 / GASKET DN100 PN16 Thk.3	EUROSEAL 212 NNK	2+2			
130	СПЕЦ. ПОДУШКА / SPECIAL PAD ø300 H=115	A 105	2	SEE DTL. СМ. ДЕТ.		64
128	КОЛЕНО 90° L.R. ø21.34xТолщ.3.73 / ELBOW 90° L.R. ø21.34x3.73Thk.	A 234 WPB	1			0.1
127	ТРУБА ø21.34xТолщ.3.73 L=85 / PIPE ø21.34x3.73Thk. L=85	A 106, марка B A 106 Gr.B	1			0.1
126	ТРУБА ø21.34xТолщ.3.73 L=155 / PIPE ø21.34x3.73Thk. L=155	A 106, марка B A 106 Gr.B	1			0.3
125	ФЛАНЕЦ EN 1092-1/01 B1 НОМ. ДИАМ. 15, НОМ. ДАВ. 40 / FLANGE EN1092-1/01 B1 DN15 PN40	A 105	1			0.7
124	ТРУБА ø21.34xТолщ.3.73 L=165 / PIPE ø21.34x3.73Thk. L=165	A 106, марка B A 106 Gr.B	1			0.3
123	ФЛАНЕЦ EN 1092-1/01 B1 НОМ. ДИАМ. 15, НОМ. ДАВ. 40 / FLANGE EN1092-1/01 B1 DN15 PN40	A 105	1			0.7
122	УГОЛОК L80x8 L=243 / ANGLE L80x8 Lg.=243	S 355 J2	3			7
121	КОНЦ. ПЕРЕХОДНИК НОМ. ДИАМ. 8"x4" Типоразм.XS / CONC. REDUCER DN8"x4" Sch.XS	A 234 WPB	1			8.5
120	ТРУБА ø114.3xТолщ.8.56, L=6145 / PIPE ø114.3x8.56Thk. L=6145	A 106, марка B A 106 Gr.B	1			137
119	КОЛЕНО L.R. 90° ø114.3xТолщ.8.56 / ELBOW 90° L.R. ø114.3x8.56Thk.	A 234 WPB	1			5
118	ТРУБА ø114.3xТолщ.8.56 L=485 / PIPE ø114.3x8.56Thk. L=485	A 106, марка B A 106 Gr.B	1			11
117	УСИЛИВАЮЩАЯ ПЛАСТИНА ø400xТолщ.10 / REINFORCING PLATE ø400x10 Thk.	A 516, марка 60 A 516 Gr.60	1			5
116	ТРУБА ø168.3xТолщ.7.11 L=318 / PIPE ø168.3x7.11Thk. L=318	A 106, марка B A 106 Gr.B	1			9
115	ФЛАНЕЦ EN 1092-1/05 B1 НОМ. ДИАМ. 150, НОМ. ДАВ. 16 / FLANGE EN1092-1/05 B1 DN150 PN16	A 105	1			10.5
J–J–G2						
112d	ШЕСТИГР. ГАЙКА М16 (ОЦИНКОВАННАЯ) / HEX. NUT M16 (GALVANIZED)	A 194, марка 2H A 194 Gr.2H	8+8			0.2
112c	РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА М16x90 (ОЦИНКОВАННАЯ) / STUD BOLT M16x90 (GALVANIZED)	A 193, марка B7 A 193 Gr.B7	4+4			0.8
112b	ПРОКЛАДКА Толщ.3 НОМ. ДИАМ.50, НОМ. ДАВ.16 / GASKET DN50 PN16 Thk.3	EUROSEAL 212 NNK	2			
112a	ГЛУХОЙ ФЛАНЕЦ EN 1092-1/05 B1 НОМ. ДИАМ. 50, НОМ. ДАВ. 16 / B.F. EN1092-1/05 B1 DN50 PN16	A 105	1			3
111	ТРУБА ОТ ЛИСТА 1.50x50xТолщ.6 / PIPE FROM PL. 713x35x6Thk.	A 516, марка 60 A 516 Gr.60	2			2.4
110	КОЛЬЦО ø221/64xТолщ.6 / RING ø221/64 x 6 Thk.	A 516, марка 60 A 516 Gr.60	2			4
109	ТРУБА ø60.3xТолщ.5.54 L=432 / PIPE ø60.3x5.54Thk. L=432	A 106, марка B A 106 Gr.B	2			6.4
108	ФЛАНЕЦ EN 1092-1/01 B1 НОМ. ДИАМ. 50, НОМ. ДАВ. 16 / FLANGE EN1092-1/01 B1 DN50 PN16	A 105	2			5.6
105	КОНЦ. ПЕРЕХОДНИК НОМ. ДИАМ. 3"x2" Типоразм.XS / CON. RED. ø88.9x60.3 SCH. XS	A 234 WPB	1			0.8
104	КОЛЕНО 90° L.R. ø21.34xТолщ.3.73 / ELBOW 90° L.R. ø21.34x3.73Thk.	A 234 WPB	1			0.1
103	ТРУБА ø21.34xТолщ.3.73 L=123 / PIPE ø21.34x3.73Thk. L=123	A 106, марка B A 106 Gr.B	1			0.2
102	ТРУБА ø21.34xТолщ.3.73 L=155 / PIPE ø21.34x3.73Thk. L=155	A 106, марка B A 106 Gr.B	1			0.3
101	ФЛАНЕЦ EN 1092-1/01 B1 НОМ. ДИАМ. 15, НОМ. ДАВ. 40 / FLANGE EN1092-1/01 B1 DN15 PN40	A 105	1			0.7
100	ТРУБА ø21.34xТолщ.3.73, L=154 / PIPE ø21.34x3.73Thk. L=154	A 106, марка B A 106 Gr.B	1			0.5
99	ФЛАНЕЦ EN 1092-1/01 B1 НОМ. ДИАМ. 15, НОМ. ДАВ. 40 / FLANGE EN1092-1/01 B1 DN15 PN40	A 105	1			0.7
98	УСИЛИВАЮЩАЯ ПЛАСТИНА Толщ.10 / REINFORCING PLATE Thk.10	A 516, марка 60 A 516 Gr.60	1			11
97	ТРУБА ø88.9xТолщ.5.49 L=290~ / PIPE ø88.9x5.49Thk. L=290~	A 106, марка B A 106 Gr.B	1			2.8
96	ТРУБА ø60.3xТолщ.5.54 L=350 / PIPE ø60.3x5.54Thk. L=350	A 106, марка B A 106 Gr.B	1			3
95	ФЛАНЕЦ EN 1092-1/01 B1 НОМ. ДИАМ. 50, НОМ. ДАВ. 16 / FLANGE EN1092-1/01 B1 DN50 PN16	A 105	1			2.5
M–M						

THIS SYMBOL INDICATES WELDINGS AND MACHINING TO BE PERFORMED IN FIELD.
ДАННЫЙ СИМВОЛ ОБОЗНАЧАЕТ СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ, КОТОРЫЕ ВЫПОЛНЯЮТСЯ НА ОБЪЕКТЕ.



NOZZLE "M" DETAIL
ITEM 503V4 A
ДЕТАЛИРОВКА ПАТРУБКА "M"
Поз. 503V4 A



NOZZLE "M" DETAIL
ITEM 503V4 B
ДЕТАЛИРОВКА ПАТРУБКА "M"
Поз. 503V4 B

3	ВЫПУСК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА - ИЗМЕНЕНИЯ ОТМЕЧЕНЫ ISSUED FOR CONSTRUCTION - REVISED WHERE INDICATED WITH ◊		F.F.	12/04/11
2	ВЫПУСК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА - ИЗМЕНЕНИЯ ОТМЕЧЕНЫ ISSUED FOR CONSTRUCTION - REVISED WHERE INDICATED WITH ◊		M.S.	07/10/10
1	ВЫПУСК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА - ИЗМЕНЕНИЯ ОТМЕЧЕНЫ ISSUED FOR CONSTRUCTION - REVISED WHERE INDICATED WITH ◊		SSS	30/06/10
0	ВЫПУЩЕНО ДЛЯ ТЕНДЕРА - ISSUED FOR BID		S.M.	01/06/10
Редакция Revision	История редакций Revision History		Выполнил Drawn	Дата Data

Оригинал настоящего документа хранится в виде цифрового файла в базе данных. Процесс утверждения осуществляется в цифровом виде и подпись на документе не видна.
The master version of this document is stored as a digital file in a database. Approval process is digitally managed and no signature is visible on the document.

desmet ballestra

Desmet Ballestra s.p.a.
MILANO - Italy / МИЛАН - Италия

Номер чертежа Drawing Nr.	7E43-30-012-6
Номер заказчика Customer Nr.	-
Задание Job	7E43
Лист Sheet	6 / 10
Установка Plant	УСТАНОВКА ПО ПРОИЗВОДСТВУ СЕРНОЙ КИСЛОТЫ SULFURIC ACID PRODUCTION
Масштаб Scale	1:8
Заголовок Title	РЕЗЕРВУАР ДЛЯ ХРАНЕНИЯ РАСПЛАВЛЕННОЙ СЕРЫ MOLTEN SULFUR STORAGE TANK
Поз. Item	503V4A/B
Ссылочный чертеж Reference DWG.	-

Мы сохраняем за собой законное право собственности на данный чертеж и запрещаем даже частичное воспроизведение и ознакомление с ним третьими сторонами без нашего письменного разрешения.
We reserve the ownership under the law of this drawing with prohibition of even partial reproduction and to make it known it third persons without our written authorization.